WWW.**NATEC-ZONE**.COM

Visit our website



DOBERMAN

TORBA DO LAPTOPA 15,6"-16"

CECHY PRODUKTU:

- Torba do laptopa o maksymalnej przekątnej 16”.
- Dla dodatkowej ochrony przenoszonego sprzętu boki głównej komory posiadają Anti-Shock System™ - usztywnione zostały mocną ramą i wyłożone miękkim materiałem.
- Komora na laptopa wyposażona w pasek chroniące sprzęt przed przesuwaniem.
- Jedna duża i dwie mniejsze siatkowe kieszenie w komorze głównej na dokumenty i akcesoria.
- Przednia komora z organizerem i mniejszymi kieszonkami na akcesoria i peryferia.
- Regulowany i odczepiany pasek na ramię z metalowymi uchwytami.
- Wzmocniona, wygodna i miękka rączka do noszenia.
- Wyposażona w system „trolley” umożliwiający łatwe przewożenie torby na walizkach.
- Na spodzie torby gumowe nóżki dla dodatkowej ochrony i stabilizacji.
- Wykonana z wytrzymałego, odpornego na zachlapania, materiału.







SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Dedykowany rozmiar	16"
Komory	2
Całkowita liczba kieszeni	8
Materiał	Poliester 600D
Kolor	Czarny
Wymiary	420 x 65 x 320 mm

EAN-13: 5901969402643
NR KAT.: NTO-0768

Informacje zawarte w niniejszej karcie produktu odpowiadają specyfikacji produktu aktualnej na dzień jej sporządzenia. Producent może wprowadzać w kolejnych wersjach lub partiach produktu zmiany konstrukcyjne i technologiczne, które nie wpływają na parametry produktu wskazane w niniejszej karcie. Aktualna specyfikacja produktu jest dostępna na stronie internetowej producenta.